

<b>Modul INF-MSc-NF-Log-042: Kommissioniersysteme</b>				
<b>Englischer Modultitel:</b>				
<b>Studiengänge:</b> Masterstudiengang Informatik				
	<b>Dauer</b>	<b>Studienabschnitt</b>	<b>Credits</b>	<b>Aufwand</b>
	1 Semester	1.-3. Semester	5	150
1-7	<b>Identisch mit</b> Modul MB-042: Kommissioniersysteme des Modulhandbuchs für den Masterstudiengang Logistik			
8	<b>Modultyp und Verwendbarkeit des Moduls</b> Wahlpflichtmodul im Masterstudiengang Informatik mit Nebenfach Logistik			
9		<b>Zuständige Fakultät</b> Maschinenbau		Stand: 02.12.2020
I	<b>Informativer Teil: Struktur des Original-Moduls (Stand: WS2019/20)</b> <i>Elemente</i> (1) Kommissioniersysteme (2V+2Ü) <i>Modulprüfung</i> • Klausur (maximal 90 Minuten) <small>BOSS-NR. 92491</small>			